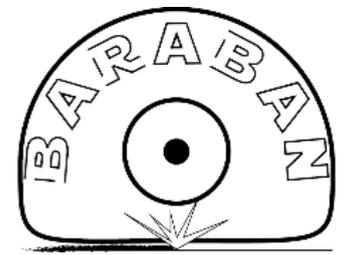


Проект: Новая технология и устройства для очистки поверхностей:



Глеб Дружинин

Устройства для очистки:



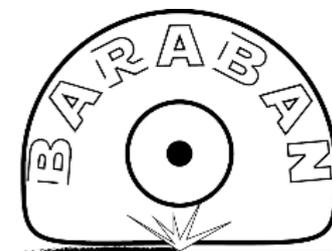
Металлов от ржавчины, окалины



Тротуаров от наледи



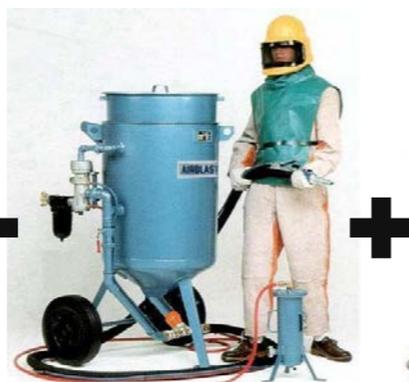
Проблема очистки металлов



- Себестоимость очистки **50-200** руб/м²
- Загрязнения
- Накладные расходы:
транспортировка:
отходов, абразива,
оборудования



+

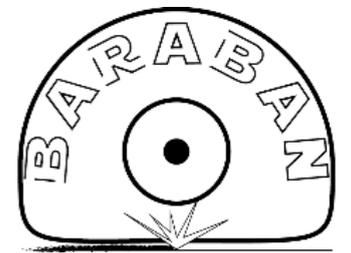


+



- Стоимость оборудования:
300-600 т.р.

Решение



- Себестоимость очистки **1-3** руб/м²
- Стоимость оборудования от **50** т.р.
- Нет отходов
- Нет накладных расходов
- Удобство/мобильность

[Видео ссылка](#)



Мини

- Моментальная очистка шва
- Локальная очистка стали
- Скорость до 20 м²/ч

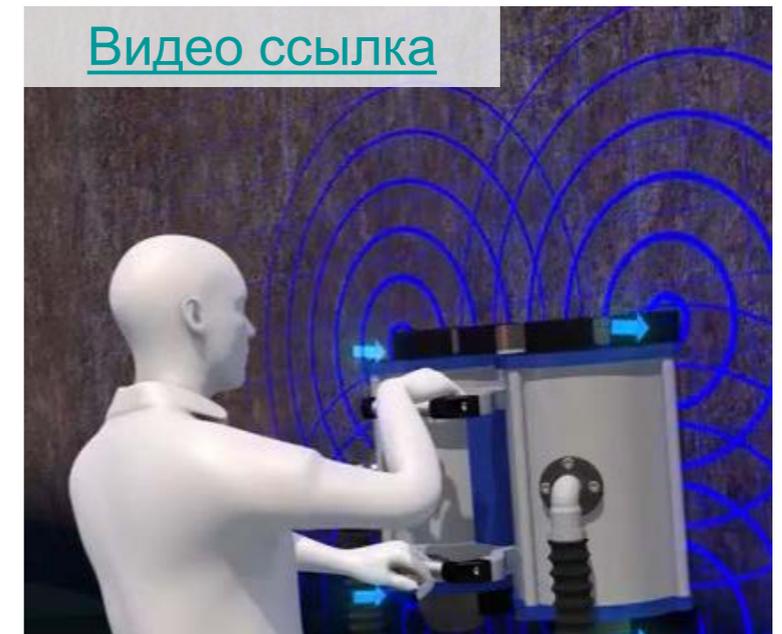
[Видео ссылка](#)



Напольная

- Поточная очистка
- Скорость до 35 м²/ч

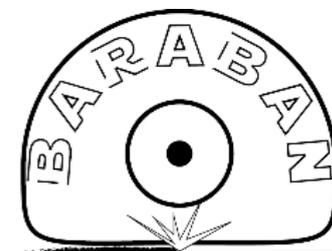
[Видео ссылка](#)



Автомат

- Скоростная очистка на вертикали и горизонтали
- Скорость до **65** м²/ч
- Дистанционное управление

Проблема

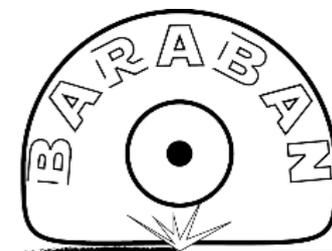


- **Загрязнения**
 - От 100 гр./м²
 - 20-30 руб./кг
- **Скорость**
 - 1-3 часа



- Санкт-Петербург:**
- 3,5 млн. км²
 - 1500 чел. в день
 - 300 млн.р. на ПГМ в год

Продукт - технология



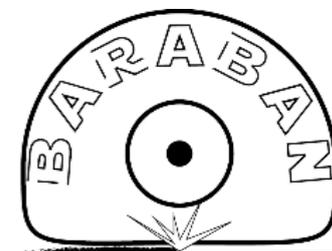
- Скорость очистки **100-300** м²/ч;
- Не разрушает поверхность;
- Экологически **ЧИСТЫЙ** метод;
- Возможность удалять толстые слои **наледи 1-3-5-10 > см**;
- Возможно компактное исполнение

Компактное устройство для
очистки ступеней

[Видео www.ledokol.tech](http://www.ledokol.tech)



Бизнес-модель



Устройства

Картриджи

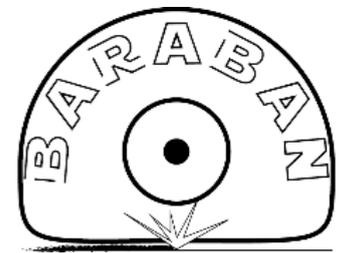
Услуги

Каналы продаж

Дистрибуция	
Прямые продажи	Оптовые сети

Договора подряда	
Сезонные	Разовые

Инновации



Ведется непрерывное патентование. На сегодня есть 3 патента

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ
(РОСПАТЕНТ)

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ПРОМЫШЛЕННОЙ СОБСТВЕННОСТИ

Бережковская наб., д. 30, корп. 1, Москва, Г-59, ГСП-3,
125993, Российская Федерация

Телефон (499) 240-6015 Телекс 114818 ПДП
Факс (495) 531-6318

УВЕДОМЛЕНИЕ О ПОСТУПЛЕНИИ И РЕГИСТРАЦИИ ЗАЯВКИ

13.12.2018	073657	2018144169	TMA180405606
Дата поступления	Входящий №	Регистрационный №	Исходящий №

ДАТА ПОСТУПЛЕНИЯ (дата регистрации) оригиналов документов заявки	(21) РЕГИСТРАЦИОННЫЙ №	ВХОДЯЩИЙ №
(85) ДАТА ПЕРЕВОДА международной заявки на национальную фазу		
<input type="checkbox"/> (86) (регистрационный номер международной заявки и дата международной подачи, установленные получающим ведомством)	АДРЕС ДЛЯ ПЕРЕПИСКИ (полный почтовый адрес, имя или наименование адресата) Российская Федерация, 195112, Санкт-Петербург, а/я 35, ООО "Патентно-правовая фирма "НЕВА-ПАТЕНТ", пат. пов. Кашиной Н.И.	
<input type="checkbox"/> (87) (номер и дата международной публикации международной заявки)	Телефон: (812)6776063 Факс: (812)5285637 E-mail: info@nevapatent.ru	
<input type="checkbox"/> (96) (номер евразийской заявки и дата ее подачи)		
<input type="checkbox"/> (97) (номер и дата публикации евразийской заявки)		
ЗАЯВЛЕНИЕ о выдаче патента Российской Федерации на изобретение	В Федеральную службу по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам Бережковская наб., д. 30, корп. 1, Москва, Г-59, ГСП-3, 125993, Российская Федерация	
(54) НАЗВАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ Устройство для очистки поверхности		
(71) ЗАЯВИТЕЛЬ (фамилия, имя, отчество (последнее - при наличии) физического лица или наименование юридического лица (согласно учредительному документу), место жительства или место нахождения, название страны и почтовый индекс)		
Общество с ограниченной ответственностью "Барабан НТО" Российская Федерация, 192148, Санкт-Петербург, ул. Седова, 37, лит. А, пом. 1009		ИДЕНТИФИКАТОРЫ ЗАЯВИТЕЛЯ
<input type="checkbox"/> Изобретение создано за счет средств федерального бюджета		ОГРН: 1187847008612
Заявитель является: <input type="checkbox"/> государственным заказчиком <input type="checkbox"/> муниципальным заказчиком исполнитель работ (Указать наименование)		КПП: 781101001
<input type="checkbox"/> Исполнителем работ по: <input type="checkbox"/> государственному контракту <input type="checkbox"/> муниципальному контракту Заказчик работ (Указать наименование)		ИНН: 7811678417
		СНИЛС:
		ДОКУМЕНТ:
		КОД СТРАНЫ: :RU



(51) МПК
B08B1/04 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

Статус: по данным на 07.09.2015 - действует
Пошлина: учтена за 3 год с 04.03.2016 по 03.03.2017

(21), (22) Заявка: 2014107929/05, 03.03.2014

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
03.03.2014

Приоритет(ы):
(22) Дата подачи заявки: 03.03.2014

(45) Опубликовано: [10.06.2015](#)

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: US 10595 A, 04.05.1910. DE 3232985 A1, 08.03.1984. US 4834462 A, 30.05.1989. US 1964746 A, 03.07.1934. WO 9104144 A1, 04.04.1991. SU 88311 A, 14.01.1951

Адрес для переписки:
109431, Москва, ул. Привольная, 70, ООО "Сервис Групп", Приходько Илье Викторовичу

(72) Автор(ы):
Дружинин Алексей Евгеньевич (RU),
Дружинин Глеб Алексеевич (RU)

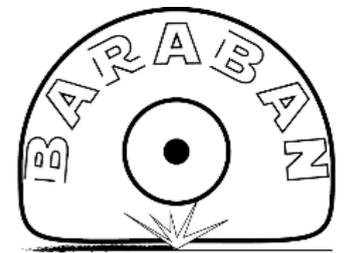
(73) Патентообладатель(и):
Дружинин Алексей Евгеньевич (RU)

(54) УСТРОЙСТВО И СПОСОБ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТИ

(57) Реферат:

Изобретение относится к обработке поверхностей и может быть использовано для очистки таких поверхностей, как асфальт, металл, бетон и др. Устройство для очистки содержит установленный на валу цилиндрический корпус, по окружности которого на осях, параллельных оси вала, установлены ударные элементы с возможностью радиального перемещения за счет выполненного в последних продольного паза. Ударные элементы выполнены в виде шестигранников с выгнутыми вдоль продольной оси паза сторонами и установлены с возможностью вращения вокруг оси с обеспечением импульсной силы удара рабочими зонами. Между ударными элементами размещены разделительные шайбы. При помощи опор перед обработкой поверхности устанавливается необходимое расстояние между очищаемой поверхностью и осью закрепления ударных элементов. Затем приводят во вращение вал с ударными элементами. Первые рабочие зоны ударных элементов в зоне соприкосновения с очищаемой поверхностью производят ударные воздействия на очищаемую поверхность. После ударные элементы свободно поворачиваются на оси, нанося следующее ударное воздействие второй рабочей зоной за счет кинетической энергии самого ударного элемента. Техническим результатом является повышение эффективности и производительности очистки поверхности.

Финансовые показатели



ВСЕГО

**~5
млн.р.**

грант фонда
им. Бортника

**2
млн. р.**

Собственные
средства

**2,5
млн. р.**

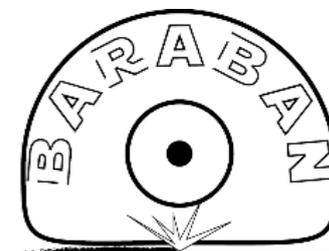
Прибыль
компании

**500
т. р.**

Выручка в
2019г

**700 т.р.
(партнерск
ий договор)**

Инвестирование



1. Венчурный проект

1й кварт – 5 млн.

- офис, оборудование, образцы патентование, сотрудники.

2й квартал - 12 млн.

- производство, маркетинг, реклама.

3й квартал - 3 млн.

- реклама, операц. расходы

ВСЕГО 20 млн./руб

Или 2. Совместное предприятие*

Совместные исследования

Комплекс НИОКР

Испытания

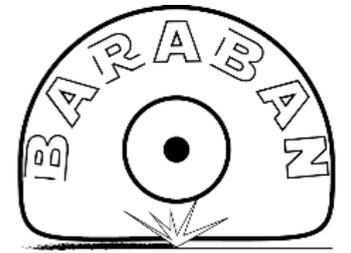
Пилотный проект

Внедрение технологии на предприятиях партнера

Масштабирование и монетизация (в т.ч. международная)

*Финансирование этапов внедрения

Отличие нашего проекта от других



**Многоотраслевая
технология**



**Мощные
конкурентные
преимущества**

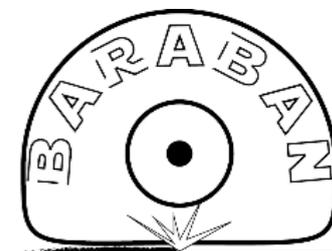


**Международный
масштаб бизнеса**



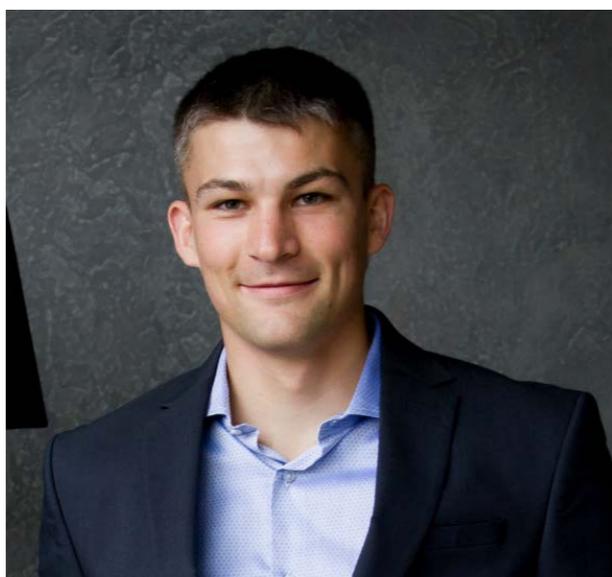
**Успешный
проект**

Команда



Глеб Дружинин

Руководитель



Артур Гуревич

Главный инженер



Константин Жарин

Инж. Конструктор



Совокупный опыт

10 лет

Продажи, маркетинг,
открытие и развитие
бизнеса.

25 лет

R&D с 0, запуск
производства,
стандартизация по ISO.

5 лет

R&D с 0,
проектирование,
прототипирование.

+7-812-938-86-64 www.baraban.tech | gleb@baraban.tech